

Beschreibung

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5600 FLEET ENGINEER GRADE sind witterungsbeständige, selbstklebende retroreflektierende Folien, die sich durch eine hohe Flexibilität auszeichnen und eine ausgezeichnete Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit aufweisen.

Das Rückstrahlssystem der ORALITE®-Reflexfolien Serie 5600 FLEET ENGINEER GRADE besteht aus katadioptrisch wirkenden Glaskugeln, die in einer lichtdurchlässigen Kunststoffschicht eingebettet sind (Aufbau A, ehemals Typ I).

Die Reflexion entspricht der Anforderungsklasse RA 1.

Oberfläche

gegossene PVC Spezialfolie

Abdeckmaterial

beidseitig PE-gestrichener Silikonkarton, 145 g/m².

Die Aufbringung der Artikel- und Rollnummer auf dem Silikonkarton garantiert die lückenlose Rückverfolgbarkeit zu allen Produktionsparametern und Rohstoffen.

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent haftend, entfernbar mittels Wärme

Anwendungsbereich

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5600 FLEET ENGINEER GRADE wurden speziell entwickelt für die hochwertige Fahrzeugverklebung in Form von Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen. Die problemlose Verarbeitung auf Schneidplotteranlagen sowie eine gute Anpassungsfähigkeit auch über Sicken und Nieten sind gewährleistet.

Druckverfahren

Tintenstrahl Druck mit lösungsmittelbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten;
Siebdruck

Empfohlene Lamine

ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293F

Technische Daten

Typische Rückstrahlwerte (gemessen entsprechend DIN 67520)

| Beobachtungswinkel (°) | Spezifischer Rückstrahlwert R' in cd·lx ⁻¹ ·m ⁻² | | | |
|------------------------|--|-----|------|-----|
| | 0,2 | | 0,33 | |
| Anleuchtwinkel (°) | 5 | 30 | 5 | 30 |
| weiß (010) | 100 | 40 | 80 | 35 |
| gelb (020) | 60 | 25 | 45 | 20 |
| rot (030) | 20 | 8 | 16 | 6 |
| orange (035) | 28 | 10 | 23 | 8 |
| violett (040) | 20 | 8 | 16 | 6 |
| blau (050) | 4 | 1,7 | 2 | 1 |
| hellblau (053) | 45 | 16 | 35 | 12 |
| türkis (054) | 33 | 12 | 24 | 8 |
| grün (060) | 13 | 5 | 11 | 5 |
| schwarz (070) | 25 | 10 | 20 | 8 |
| braun (080) | 5 | 2 | 3 | 1 |
| himmelblau (084) | 9 | 4 | 7 | 2,5 |
| gold (091) | 70 | 27 | 50 | 22 |
| zitronengelb (213) | 75 | 30 | 55 | 25 |
| rubinrot (364) | 10 | 5 | 8 | 4 |

Farben

Die ORALITE®-Reflexfolien Serie 5600 FLEET ENGINEER GRADE sind in 15 Farben erhältlich (siehe Tabelle : Typische Rückstrahlwerte).

Die Tagesaufsichtfarbe der ORALITE® 5600-070 ist schwarz. Der Farbeindruck bei Anleuchtung in der Dunkelheit ist silber bis silbergrau.

| | |
|--|---|
| Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff) | 0,110 mm bis 0,140 mm |
| Temperaturbeständigkeit*** | verklebt auf Aluminium: -50 °C bis +95 °C |
| Klebkraft* (FINAT-TM1 nach 72h) | verklebt auf rostfreiem Stahl: 17,0 N/25 mm verklebt auf Acryllack: 17,5 N/25 mm |
| Reißfestigkeit (DIN 53455) | längs: min 10 N/mm ² quer: min 10 N/mm ² |
| Reißdehnung (DIN 53455) | längs: min 100 % quer: min 100 % |
| Lagerfähigkeit** | 2 Jahre |
| Verklebungstemperatur | > 15 °C |
| Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima) | 7 Jahre |

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

Achtung

Der zu beklebende Untergrund muß frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Das selbstklebende Reflexmaterial darf nur trocken verklebt werden! Desweiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

